

(19) **RÉPUBLIQUE FRANÇAISE**
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 593 679

(21) N° d'enregistrement national :

86 01334

(51) Int Cl⁴ : A 41 B 11/14.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 31 janvier 1986.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 7 août 1987.

(50) Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

(71) Demandeur(s) : *GALLET Marie-Ange* — FR.

(72) Inventeur(s) : Marie-Ange Gallet.

(73) Titulaire(s) :

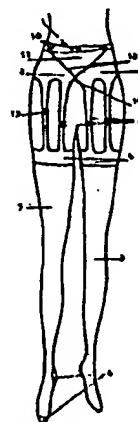
(74) Mandataire(s) :

(54) Porte-bas.

(57) Vêtement de lingerie réalisé en une pièce homogène, ou
séparé en deux parties semblables réunissables permettant
son utilisation.

Ce vêtement est constitué par trois parties inséparables,
comprenant une partie supérieure 1-2 moulant le corps, reliée
aux tubes 5 par des bandes dites de liaison 3, formant ainsi
un ensemble homogène. Une variante est constituée en ce que
ce vêtement est séparé en deux éléments semblables dans sa
partie supérieure 1-2 afin d'être reliés entre eux par un sys-
tème d'attaches 7-8 au niveau ventral et dorsal, pour en faire
un ensemble homogène; ce qui permet d'enfiler ce vêtement
comme un collant.

La présente invention est destinée à adjoindre un nouveau
vêtement de lingerie.



FR 2 593 679 - A1

La présente invention concerne des tubes tissés, moulant chaque jambe, reliés en un seul tenant à une ceinture moulant la partie haute des hanches, d'une hauteur variable, par des bandes de liaison de même tissage ou pouvant être entrecoupées d'élastique, concrétisant ainsi l'appellation de "Porte-Bas".

On connaît d'une part le collant traditionnel, composé d'une culotte reliée aux bas par son tissage, formant ainsi une seule pièce, et le porte-jarretelles d'autre part, retenant habituellement des bas par un système d'attaches, connu.

Ce qui différencie la présente invention se caractérise par ce que les bas sont reliés à la ceinture moulante, couvrant la partie supérieure des hanches, par des bandes de liaison, rendant ainsi l'ensemble homogène ; que cet ensemble soit séparé ou non en son milieu, au niveau ventral et dorsal de la partie moulant le haut des hanches.

Plusieurs options sont prévues pour cette invention. La première, représentant les figures 1. et 2., est un ensemble homogène qui, lorsque l'un des tubes est accidenté, oblige le tout à être jeté ; ce qui n'est pas sans rappeler l'usage du collant qui, lors d'un accident similaire fait l'objet du même sort. Cet ensemble est conçu pour faciliter l'opération consistant à enfiler celui-ci directement par la taille et l'étirer sur le corps, ce qui ne pose pas de difficultés car l'ensemble est confectionné en mailles souples extensibles. Une fois ajusté et bien en place sur le corps, cet ensemble assure non seulement un bon confort, mais un attrait nouveau esthétique, élégant et pratique.

On remarquera que la présente invention n'a pas pour objet de rendre le slip inutile.

La deuxième option (Fig. 3.4) concerne le même type de réalisation, mais diffère de la précédente (Fig. 1.2) en ce que cette variante comporte deux parties identiques et indépendantes l'une de l'autre, par une séparation verticale sur toute la partie moulante du haut, niveau ventral et dorsal. Chacune des moitiés du vêtement est reliée à la ceinture et sur la partie moulant les hanches par des systèmes de fixation appropriés.

Ce système permet, contrairement à l'invention précitée (Fig. 1.2), c'est-à-dire l'ensemble pièce unique, dans le cas où un côté est accidenté, de le jeter tout en conservant l'autre côté demeuré intact. Donc, seul le côté endommagé est à remplacer. Une fois ce côté endommagé remplacé, le demi-vêtement viendra se raccorder par des systèmes de fixations appropriés, à l'autre partie restée intacte, reconstituant ainsi l'ensemble utilisable représenté par la Fig. 3. Dans ce système, les côtés peuvent être interchangeables.

La troisième option concerne ce même vêtement, dont la particularité est d'être également séparé en deux parties identiques et indépendantes, caractérisées par ce que la partie moulant les hanches, se trouvant rattachée à la ceinture par tous moyens appropriés connus, n'est pas séparée en son milieu par une coupe ou un tissage vertical, mais par une coupe ou un tissage en biais, c'est-à-dire, partant de la base centrale (14), côtés ventral et dorsal, de la partie moulant les hanches pour rejoindre la ceinture, où elle se raccorde par un moyen approprié, à différents points établis au niveau de la taille (voir Fig. 5).

Détaillons maintenant les dessins annexés à titre d'exemples non limitatifs et sur lesquels les figures 1.2.3.4. 5.6.7 sont vues de face.

Fig. 1 - Nouveau vêtement de lingerie caractérisé par ce qu'il comporte une partie supérieure (1.2) moulant le corps au niveau de la taille par une ceinture (1) souple de par son tissage, élastique, ou rapportée, enserrant bien la taille de l'utilisateur, de façon à assurer un bon maintien des parties 2.3.5.

Une couture centrale (7) sur le devant et derrière, (niveau ventral et dorsal) de la partie moulant les hanches (2) peut être prévue selon le type, la forme et les moyens de tissages choisis.

La partie qui suit est constituée par des bandes de liaison (3), de longueurs adaptées aux différentes tailles à prévoir, pouvant donner l'apparence de jarretelles. Il est prévu de rendre possible un réglage de la longueur des bandes de liaison (3) par un dispositif à déterminer (13). Ces bandes

3

de liaison s'intègrent au tissage avec la partie moulant les hanches (2) et la partie formant le haut des tubes (4). Elles partent donc de la partie supérieure moulant les hanches (2) pour aboutir aux renforts (4) existants ou non, du haut des bas (5), d'une hauteur variable et constituant le début des tubes (5) qui forment la dernière partie de l'ensemble. Les talons et bouts de pieds (6) terminant les bas peuvent être renforcés ou non. L'ensemble des parties 2.3.4. peut être réalisé par un tissage identique ou différent de la partie (5) formant les tubes, c'est-à-dire pouvant être renforcé au tissage pour assurer un coefficient de résistance adapté aux efforts de chacune des parties en cause.

Fig. 2 - Ce nouveau vêtement comporte une variante faisant apparaître les caractères suivants. Les bandes de liaison (3) peuvent recevoir un élément intermédiaire (9) élastique reliant les parties 2.4.5 soit par une couture (8) exécutée lors de la fabrication, soit par un dispositif connu permettant l'échange des parties élastiques (9) usées. (pressions, crochets, etc...)

En ce qui concerne les figures 1.2.3.4.5.6.7, il est à remarquer que si l'ensemble est réalisé dans un tissage fin constant, il est prévu d'en border tous les bords extérieurs (15) Fig. 7, à l'exception de la ceinture, par un tissage ou tricotage renforcé de manière à donner plus de tenue et de solidité aux rebords des parties 2.3.4.5.

Fig. 3.4 - Ce type de vêtement est destiné à rendre indépendant chacun des côtés couvrant la partie haute des hanches (1.2) attenant à la partie couvrant chaque jambe (4.5) de l'utilisateur, par des bandes de liaison (3). En ce qui concerne la Fig. 4, ces bandes de liaison (3) comportent les mêmes particularités que pour la figure 2, c'est-à-dire pouvant recevoir un élément intermédiaire élastique (9) reliant les parties 2.4.5 soit par une couture (8) exécutée lors de la fabrication, soit par un dispositif connu permettant l'échange des parties élastiques (9) usées. (pressions, crochets, etc...)

Les parties formant ceinture (1), souple de par son tissage, élastique ou rapportée, et les parties moulant les hanches (2), séparées en leur milieu côté ventral et côté dor-

sal, selon Fig. 4, sont reliées entre elles par des dispositifs de raccordements appropriés (7.8), reconstituant ainsi l'ensemble unique portable (Fig. 3).

5 Dans le cas où un côté serait accidenté, on dégraphe-
ra (7.8) avec aisance celui-ci (1.2) sur le devant et derrière,
côté ventral et côté dorsal, afin de le remplacer par une par-
tie neuve qui sera raccordée à la partie conservée, restée in-
tacte.

Fig. 5.6 - Suivant la conception et les caractéristi-
10 ques décrites pour les figures 3.4, il est prévu une variante
caractérisant la partie ventrale (11.12). Chacune des moitiés
(2), ventrale et dorsale, est coupée ou tissée en biais (12)
c'est-à-dire partant de la base centrale (14) de la partie mou-
lant les hanches pour rejoindre la ceinture où elle se raccorde
15 par un moyen approprié, à différents points établis au niveau
de la taille. (Fig. 5.6). En fait la ceinture (1) au niveau de
la taille, attenante à la partie (2) moulant les hanches, côté
gauche, vient se fixer par un léger étirement sur la ceinture
(1) côté droit, croisant ainsi les parties (1.2) entre elles,
20 (Fig. 5) sur les faces ventrale et dorsale des parties (2) de
l'ensemble. La manipulation est identique en ce qui concerne
l'autre côté. Une fois cette opération terminée sur le côté
ventral, la renouveler côté dorsal, ou vice et versa.

La surface de la partie moulante (1.2) ainsi détermi-
25 née (Fig. 5.6), c'est-à-dire se croisant (11), pourra être ren-
forcée par un tissage adjoind éventuellement à d'autres matiè-
res, afin de procurer un effet de maintien sur la partie ven-
trale (11) seulement, voir gainant.

La partie dorsale est tissée en biais (12) ou coupée,
30 comme la partie ventrale, mais avec la particularité de ne pas
être renforcée.

Lorsqu'un tissage fin constant est prévu, les bords
extérieurs (15) seront renforcés, à l'exception de la ceinture
(1), de manière à donner plus de tenue et de solidité aux re-
35 bords des parties 2.3.4.5.

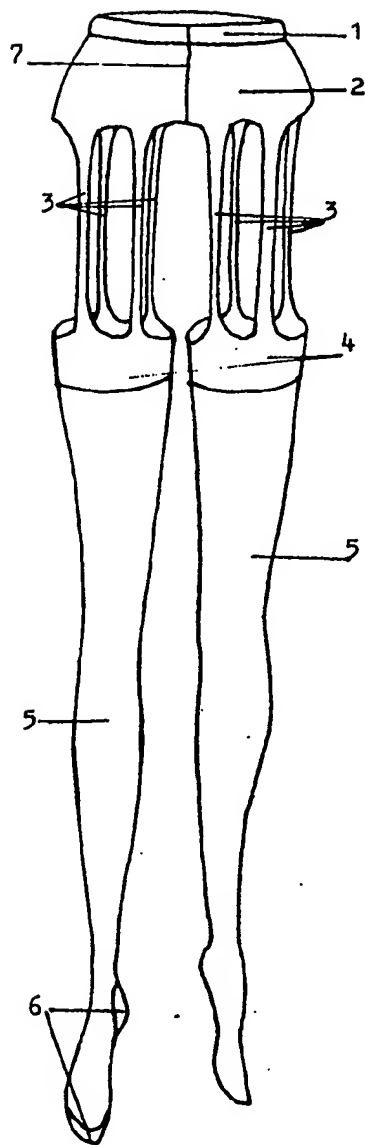
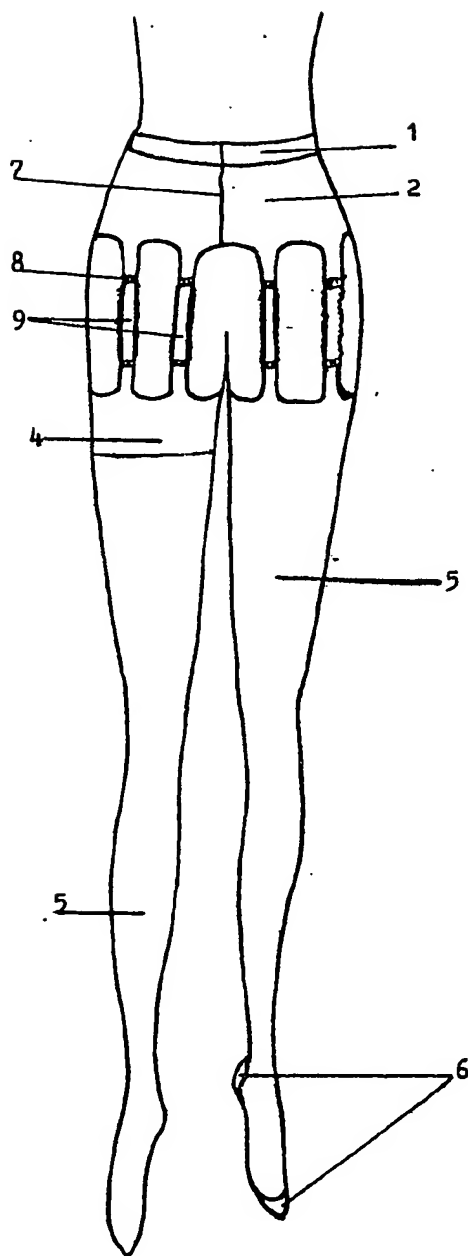
REVENDEICATIONS

1. Vêtement de lingerie caractérisé en ce qu'il
comporte trois parties inséparables comprenant une partie
supérieure (1.2) moulant le corps, reliée aux tubes (5) par
des bandes dites de liaison (3), l'ensemble formant une pièce
5 homogène.

2. Selon la revendication 1, le vêtement est caracté-
térisé en ce qu'il est séparé en deux éléments semblables dans
sa partie supérieure (1.2), côté ventral et dorsal.

3. Selon les revendications 1 et 2, la présente
10 invention est caractérisée en ce qu'elle est réalisable en
toutes matières souples et extensibles.

1/3

**FIG. 1****FIG. 2**

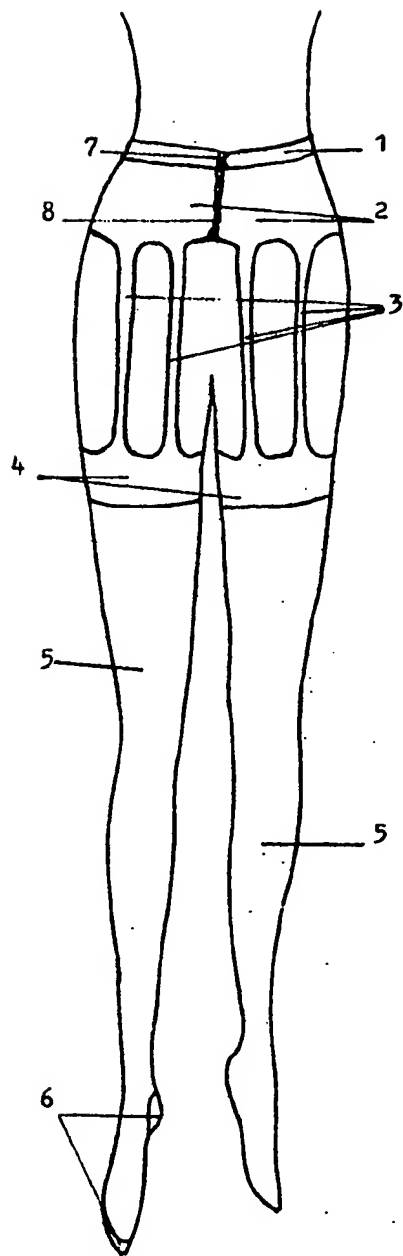


FIG. 3

2/3

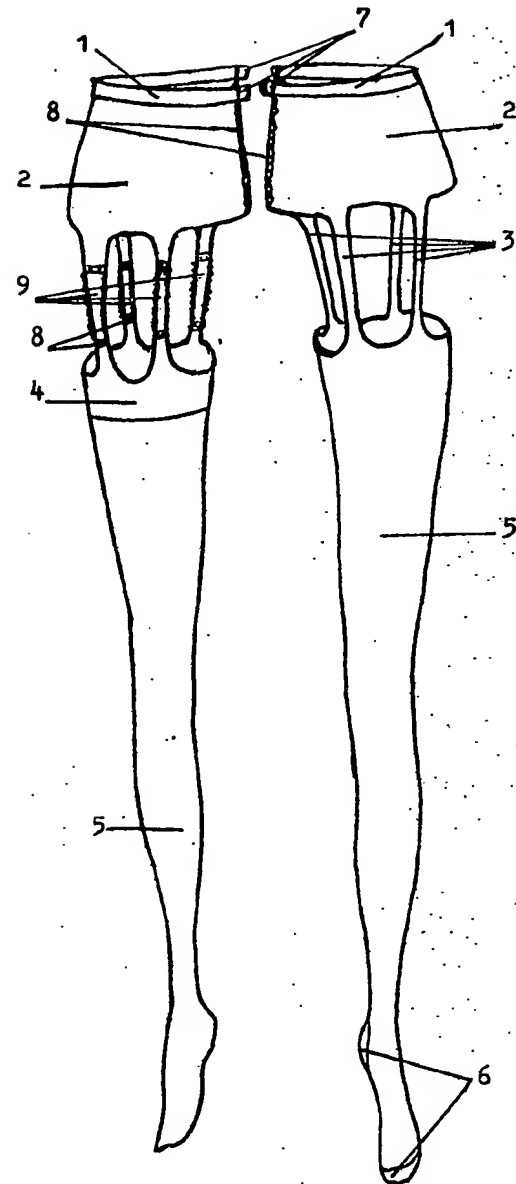
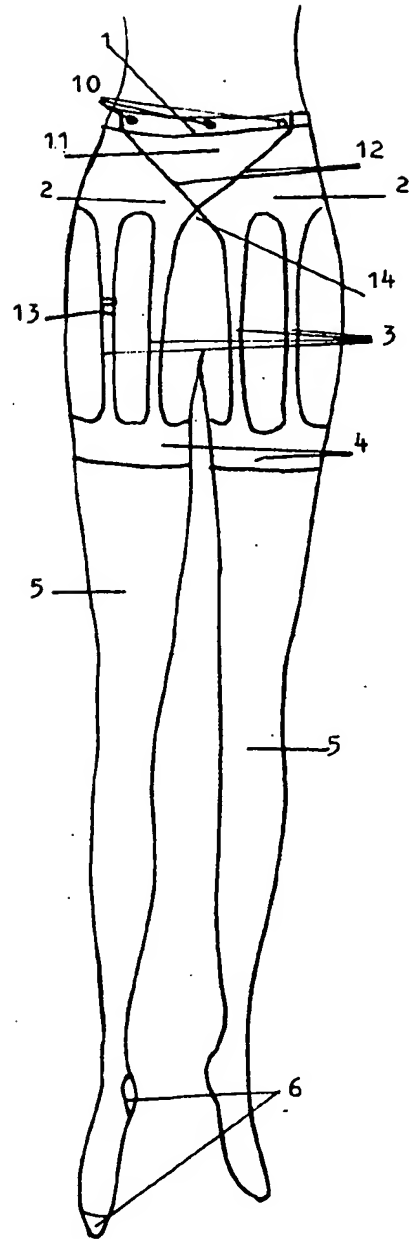
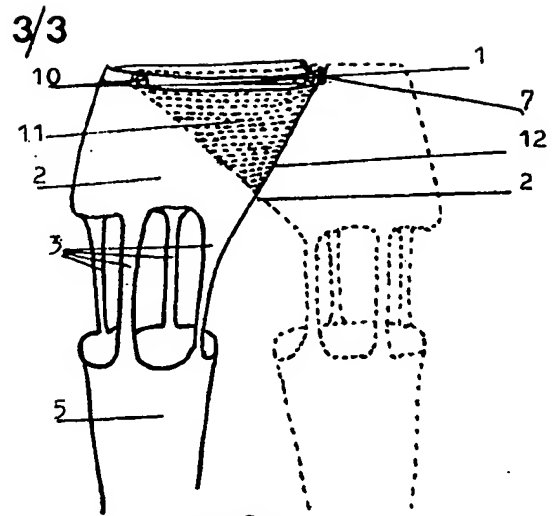
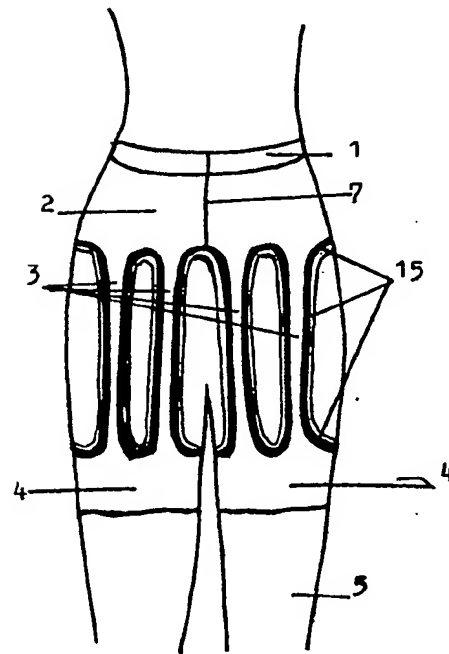


FIG. 4

**FIG. 5****FIG. 6****FIG. 7**